

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type C DIN 376, vaporisé, M: M3****Données de commande**

N° commande	135810 M3
GTIN	4069515001328
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium** accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Queue **suivant DIN 376** (Ø de queue aminci), convient dès lors pour les profondeurs d'utilisation supérieures.

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Description technique

Ø queue D _s	2,2 mm
Longueur totale L	56 mm
Profondeur de filetage	9 mm
Type de filetage	M
Nombre de dents Z	2
Nombre de goujures	2
Norme	DIN 376
Filetage Ø	3 mm
Ø perçage	2,5 mm
Type d'outils	HSS E

Fiche technique

Taille de filetage	M3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Pas de filetage	0,5 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée