

**Garant****Taraud machine GARANT Vap Tap, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 136185 M5     |
| GTIN             | 4069515002530 |
| Classe d'article | 13V           |

**Description****Exécution:**

**Taraud machine universel GARANT Vap Tap - Filetage à gauche. Utilisable en toute sécurité dans un large éventail de matériaux. Longueur de col et de goujure optimisée pour une meilleure évacuation des copeaux dans les filetages profonds. Nuance de coupe HSS-E performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure résistance à l'usure. Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.**

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Nombre de dents Z      | 3        |
| Profondeur de filetage | 12,5 mm  |
| Taille de filetage     | M5       |
| Ø perçage              | 4,2 mm   |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |
| Nombre de goujures     | 3        |
| Longueur totale L      | 70 mm    |
| Type de filetage       | M-LH     |
| Norme                  | DIN 371  |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm     |

## Fiche technique

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage                    | 0,8 mm                                  |
| Filetage Ø                         | 5 mm                                    |
| Carré corps □                      | 4,9 mm                                  |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | Gauche                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Vert                                    |
| Série                              | Vap Tap                                 |
| Type de produit                    | Tarauds                                 |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 18 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 18 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 15 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |

## Fiche technique

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Huile             | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |