

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, MF: 4X0,5****Données de commande**

N° commande	132885 4X0,5
GTIN	4069515002004
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Utilisable **en toute sécurité** dans un large **éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Remarque(s):

avec 3 dents.

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	63 mm
Filetage Ø	4 mm
Norme	DIN 374
Taille de filetage	M4×0,5
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	MF
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	2,1 mm
Ø perçage	3,5 mm

Fiche technique

Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	2,8 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Sans
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée