

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type C, vaporisé, M: M16****Données de commande**

N° commande	135805 M16
GTIN	4069515002301
Classe d'article	13V

Description**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Description technique**

Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	12 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø perçage	14 mm
Taille de filetage	M16
Profondeur de filetage	48 mm
Filetage Ø	16 mm
Carré corps □	9 mm
Longueur totale L	110 mm

Fiche technique

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		