

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M12****Données de commande**

N° commande	132802 M12
GTIN	4069515001960
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Vap Tap - Filetage à gauche utilisable en toute sécurité dans un **large éventail de matériaux. Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds. Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure. Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Ø perçage	10,2 mm
Ø queue D _s	9 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,75 mm
Longueur totale L	110 mm
Type de filetage	M-LH
Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3

Fiche technique

Profondeur de filetage	36 mm
Norme	DIN 376
Taille de filetage	M12
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée