



### Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, MF: 12X1



#### Données de commande

N° commande	137110 12X1
GTIN	4069515002684
Classe d'article	13V

#### Description

##### Exécution:

Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

#### Description technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	7 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M12×1
Norme	DIN 374
Ø perçage	11 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Pas de filetage	1 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	36 mm

## Fiche technique

Nombre de goujures	3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## Fiche technique