



Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, G: G1.1/8



Données de commande

N° commande	137755 G1.1/8
GTIN	4069515002813
Classe d'article	13V

Description

Exécution:

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium** accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Utilisation:

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Description technique

Taille de filetage	G1.1/8
Longueur totale L	170 mm
Ø perçage	35,5 mm
Ø queue D _s	28 mm
Filets au pouce	11
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	37,9 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	113,7 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,309 mm

Fiche technique

Carré corps □	22 mm
Série	Vap Tap
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

Fiche technique

av. arrosage max.

adaptée