

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, MF: 8X0,75****Données de commande**

N° commande	132885 8X0,75
GTIN	4069515002042
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Utilisable **en toute sécurité** dans un large **éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Remarque(s):

avec 4 dents.

Description technique

Ø queue D _s	6 mm
Type de filetage	MF
Pas de filetage	0,75 mm
Profondeur de filetage	24 mm
Taille de filetage	M8x0,75
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	4
Ø perçage	7,2 mm
Nombre de dents Z	4

Fiche technique

Filetage Ø	8 mm
Norme	DIN 374
Longueur totale L	80 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Sans
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée