

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type C, vaporisé, M: M20****Données de commande**

N° commande	135805 M20
GTIN	4069515002325
Classe d'article	13V

Description**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Description technique**

Taille de filetage	M20
Nombre de goujures	4
Longueur totale L	140 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø perçage	17,5 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	16 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	60 mm
Carré corps □	12 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	20 mm

Fiche technique

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		