

**Garant****Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, MF: 14X1,5****Données de commande**

N° commande	137110 14X1,5
GTIN	4069515002707
Classe d'article	13V

**Description****Exécution:**

Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

**Description technique**

Carré corps □	9 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Type de filetage	MF
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage	12,5 mm
Profondeur de filetage	42 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	11 mm
Taille de filetage	M 14×1,5
Filetage Ø	14 mm
Norme	DIN 374
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E

## Fiche technique

Nombre de dents Z	3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

