



Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type E, vaporisé, M: M20



Données de commande

N° commande	135815 M20
GTIN	4069515002516
Classe d'article	13V

Description

Exécution:

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure optimisée** pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium accrue** pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.
Type E (entrée sur 1,5 – 2 filets).

Description technique

Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M20
Filetage Ø	20 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,5 mm
Carré corps □	12 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	17,5 mm
Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	140 mm

Fiche technique

Profondeur de filetage	60 mm
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée