

## Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type C, vaporisé, M: M27



### Données de commande

N° commande	135805 M27		
GTIN	4069515002356		
Classe d'article	13V		

## Description

#### **Exécution:**

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

## **Description technique**

Carré corps □	16 mm		
Classe de tolérance	ISO 2 6H		
Filetage Ø	27 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm		
Type d'outils	HSS E		
Profondeur de filetage	81 mm		
Nombre de dents Z	4		
Pas de filetage	3 mm		
Ø perçage	24 mm		
Type de filetage	M		
Longueur totale L	160 mm		
Nombre de goujures	4		
Norme	DIN 376		
Taille de filetage	M27		

# Fiche technique

Revêtement	vaporisé		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	С		
Angle d'hélice	40 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes		
Sens de la coupe	droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	Vert		
Série	Vap Tap		
Type de produit	Tarauds		

## Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	Μ
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		