

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M8****Données de commande**

N° commande	132802 M8
GTIN	4069515001946
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Vap Tap - Filetage à gauche utilisable en toute sécurité dans un **large éventail de matériaux. Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds. Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une **meilleure résistance à l'usure. Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Profondeur de filetage	24 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	8 mm
Ø perçage	6,8 mm
Type de filetage	M-LH
Ø queue D _s	8 mm
Nombre de goujures	3
Taille de filetage	M8
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,25 mm
Longueur totale L	90 mm

Fiche technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps ☐	6,2 mm
Norme	DIN 371
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée