

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E Type C, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	135805 M10
GTIN	4069515002271
Classe d'article	13V

Description**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Description technique**

Profondeur de filetage	30 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	100 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	8 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	10 mm
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M10
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm

Fiche technique

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		