

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M12****Données de commande**

N° commande	136185 M12
GTIN	4069515002578
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap - Filetage à gauche. Utilisable en toute sécurité dans un large éventail de matériaux. Longueur de col et de goujure optimisée pour une meilleure évacuation des copeaux dans les filetages profonds. Nuance de coupe HSS-E performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure résistance à l'usure. Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	7 mm
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	10,2 mm
Type de filetage	M-LH
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Fiche technique

Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	30 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée