



Taraud machine à refouler HOLEX Pro Form avec goujures de lubrification 6HX, TiN, M: M12



Données de commande

N° commande	139180 M12
GTIN	4069515003551
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Taraud à refouler performant pour une utilisation dans un **large éventail de matériaux**.

- Nuance de coupe HSS-E-PM pour une grande résistance à l'usure.
- Revêtement TiN HIPIMS optimisé de dernière génération.

Description technique

Ø queue D _s	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Longueur totale L	110 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Carré corps □	7 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de goujures	5
Ø perçage valeur indicative	11,2 mm
Nombre de dents Z	5
Série	Pro Form

Fiche technique

Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	12 mm
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	20 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée