



## Taraud machine à refouler HOLEX Pro Form avec goujures de lubrification 6HX, TiN, M: M8



### Données de commande

N° commande	139180 M8
GTIN	4069515003537
Classe d'article	12I

### Description

#### Exécution:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

**Classe de tolérance:** ISO 2X/6HX.

**HOLEX Pro Form:** Taraud à refouler performant pour une utilisation dans un **large éventail de matériaux**.

- Nuance de coupe HSS-E-PM pour une grande résistance à l'usure.
- Revêtement TiN HIPIMS optimisé de dernière génération.

### Description technique

Carré corps □	6,2 mm
Série	Pro Form
Pas de filetage	1,25 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Longueur totale L	90 mm
Taille de filetage	M8
Nombre de goujures	5
Ø perçage valeur indicative	7,45 mm
Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	8 mm

## Fiche technique

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Profondeur de filetage	24 mm
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	20 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		

## Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée