



## Taraud machine à refouler HOLEX Pro Form avec goujures de lubrification 6GX, TiN, M: M3



### Données de commande

N° commande	139195 M3
GTIN	4069515003582
Classe d'article	12I

### Description

#### Exécution:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.

**Classe de tolérance:** ISO 3X/6GX = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.

**HOLEX Pro Form:** Taraud à refouler performant pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- Nuance de coupe HSS-E-PM pour une grande résistance à l'usure.
- Revêtement TiN HIPIMS optimisé de dernière génération.

#### Utilisation:

Pour pièces à protéger par une couche galvanoplastique ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	2,7 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Profondeur de filetage	9 mm
Filetage Ø	3 mm
Ø perçage valeur indicative	2,8 mm
Nombre de goujures	3

## Fiche technique

Pas de filetage	0,5 mm
Nombre de dents Z	3
Série	Pro Form
Taille de filetage	M3
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	20 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M

## Fiche technique

CuZn	moyennement adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		