

**Taraud machine à refouler HOLEX Pro Form avec goujures de lubrification
HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1****Données de commande**

N° commande	139370 12X1
GTIN	4069515003681
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

HOLEX Pro Form: Taraud à refouler performant pour une utilisation dans un **large éventail de matériaux**.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une grande résistance à l'usure.**
- **Revêtement TiN HiPIMS optimisé de dernière génération.**

Conforme à DIN 374.

Description technique

Taille de filetage	M12x1
Carré corps □	7 mm
Nombre de dents Z	6
Ø perçage valeur indicative	11,55 mm
Série	Pro Form
Filetage Ø	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø queue D _s	9 mm
Nombre de goujures	6
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Pas de filetage	1 mm

Fiche technique

Profondeur de filetage	36 mm
Revêtement	TiN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 374
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	20 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

