



Porte-outils longitudinal BMT, BMT: 68



Données de commande

N° commande	319885 68
GTIN	4069515004244
Classe d'article	32U

Description

Exécution:

Porte-outils de haute précision adaptés aux machines, pour une utilisation flexible sur les machines à broche principale et à contre-broche. Surfaces de contact et fonctionnelle rectifiées. Adaptation parfaite aux tours correspondants. Convient aux porte-outils de tournage standard.

Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux matériaux de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Brunissage pour une meilleure protection anticorrosion.**
- **Avec gicleurs à bille protégés, jusqu'à 80 bars.**

Utilisation:

Usinage intérieur et extérieur sur des tours CNC avec tourelles revolver BMT. Principalement pour usinage extérieur.

Adapté(s) pour:

Tours CNC avec tourelles revolver BMT.

- **Mazak: QT/QTS 100 M/MY/MS/MSY, QT/QTS 200, 250 M/MY/MS/MSY, QT 200, 250 M/MY/MS/MSY (16D), QTC/QTE/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY, QT-Ez 8, 10, 12 M/MY/MSY, MZ68B/C**

Remarque(s):

Autres porte-outils BMT de différentes tailles et dimensions disponibles sur demande.

Veillez noter qu'il vous incombe de vérifier la compatibilité du porte-outils avec votre machine avant l'achat. Nous ne pouvons garantir une adaptation parfaite.

Description technique

h_2	95 mm
L_1	110 mm
h_1	25 mm
b_2	64 mm
L_2	68 mm
x	80 mm
Type de produit	Porte-outils