



Support pour galets de roulage Tête fixée, universel, Taille de queue: 10-16



Données de commande

N° commande	291412 10-16
GTIN	4030741990816
Classe d'article	29M

Description

Exécution:

Tête d'outil fixée (vis sans tête dans queue pour rectification de l'angle de dépouille).

Avantage(s):

Qualité d'état de surface jusqu'à Rz 2 µm possible.

Utilisation:

Pour l'usinage de matériaux jusqu'à 45 HRC. Idéal pour le traitement de surfaces de contours complexes et continus.

Pour le roulage de **contours continus** (convexes, concaves, cylindriques, coniques).

Livraison:

Taille de queue 10 avec adaptateur de queue 12 mm × 12 mm et 16 mm × 16 mm.

Attention:

Rouleaux de roulage à commander séparément!

Remarque(s):

Pour des recommandations d'utilisation détaillées, se reporter au manuel d'utilisation fourni. Vérifier les contours gênants éventuels (dimension x du rouleau = 2,5 mm).

Description technique

Attribut des noms de produit	universel
------------------------------	-----------

Type de produit

outil de galetage