

**Garant**

**Mandrin expansible hydraulique slim Master Chuck, HSK-A 63 long, Ø serrage D1: 20mm**



**Données de commande**

N° commande	307506 20
GTIN	4069515008006
Classe d'article	31A

**Description**

**Exécution:**

- **Modèle compact (profil 4,5°, identique au profil de fretteage suivant DIN 69882-8)**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Réglage axial de la longueur, course de réglage 10 mm.**
- **Possibilité d'utiliser des douilles de réduction.**
- **Résistance à des températures allant jusqu'à 120 °C pendant 4 heures.**
- **Jusqu'à 10x plus de processus de serrage possibles, par rapport à un mandrin expansible hydraulique standard.**
- **Couple de serrage très faible de la vis de serrage – maniement aisément.**
- **Nouveau système d'expansion hydraulique breveté – Concentricité premium fiable et durable.**

**Avantage(s):**

**Caractéristiques identiques à celles des mandrins de fretteage:**

- **Précision**
- **Encombrement identique, extrêmement compact**

**Avantages par rapport aux mandrins de fretteage:**

- **Meilleur amortissement**
- **Maniement plus simple**
- **Flexibilité (grâce aux douilles de réduction)**
- **Appareil de fretteage inutile (coûts, consommation d'énergie)**

**Utilisation:**

## Fiche technique

En particulier, dans la fabrication d'outils et de moules et dans les applications nécessitant un encombrement réduit.

Pour le perçage, l'alésage et le fraisage.

Pour le serrage d'outils avec une tolérance de queue h6.

### Livraison:

Avec clé à poignée en T hexagonale

### Accessoire(s):

Conduit d'arrosage 309880, clé pour conduit d'arrosage 309890, douilles de réduction 302140; 302135; 302145, 302147, réf. 12 et 302150; 302155; 302160; 302165, réf. 20.

## Description technique

Longueur de col cote A	160 mm
Ø D <sub>2</sub>	33 mm
Ø serrage D <sub>1</sub>	20 mm
Ø ext. D	42 mm
Course de réglage V	10 mm
Support	HSK-A 63 long
Norme de porte-outils	DIN 69893
Norme de porte-outils	DIN 69893
Forme	A
Arrosage interne	oui
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 2,5 à 25000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 3 µm
Méthode d'usinage	UGV
Méthode d'usinage	HPC
Alésage Balluffchip	oui
Arrosage	non
Type de produit	Mandrin expansible hydraulique