

Garant**Pointe de tour rotative avec affichage de la pression, Cône morse: 4****Données de commande**

N° commande	321760 4
GTIN	4069515008365
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **La pression à régler (force de serrage) peut être lue en kN directement sur le cadran du manomètre.**
- **Construction courte et stable avec axe. Outil trempé à cœur et rectifié.**
- **Roulements de précision pour charges axiales élevées et grande précision de concentricité.**
- **Avec joint spécial contre les impuretés et le liquide de refroidissement, sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Compensation de longueur grâce aux ressorts.**

Angle de pointe 60°.

Utilisation:

Partout **où la pression de serrage doit être maintenue dans des limites fixées**, pour ne pas déformer la pièce à usiner ou la serrer avec une pression suffisante.

- **Comme contre-pointe pour les entraîneurs frontaux 327400 – 327403, 327455 – 327465, car les entraîneurs doivent être enfoncés dans la pièce à usiner.**
- **Pour les pièces à usiner qui se dilatent du fait de la chaleur élevée, générée par l'enlèvement de matière.**
- **Pour le serrage de pièces à usiner longues ou étroites pour empêcher le fléchissement.**
- **Pour le serrage de pièces à usiner lourdes dont la pression de serrage doit être contrôlée.**

Description technique

Force de serrage axiale maximale	1000 daN
Cône morse	MK4

Fiche technique

Ø pointe max. 60° A	16 mm
Longueur utile B	124 mm
Ø pointe max. 30° A	35 mm
Ø corps D	72 mm
Pour poids de la pièce	850 kg
Longueur pointe C	37 mm
Erreur de concentricité max.	0,01 mm
Course de ressort	1,7 mm
Type de produit	Pointes de centrage