

Garant

Pointe de tour rotative avec affichage de la pression, Cône morse: 4



Données de commande

N° commande	321760 4
GTIN	4069515008365
Classe d'article	31Z

Description

Exécution:

- La pression à régler (force de serrage) peut être lue en kN directement sur le cadran du manomètre.
- Construction courte et stable avec axe. Outil trempé à cœur et rectifié.
- Roulements de précision pour charges axiales élevées et grande précision de concentricité.
- Avec joint spécial contre les impuretés et le liquide de refroidissement, sans entretien grâce au graissage à vie.
- Compensation de longueur grâce aux ressorts.

Angle de pointe 60°.

Utilisation:

Partout où la pression de serrage doit être maintenue dans des limites fixées, pour ne pas déformer la pièce à usiner ou la serrer avec une pression suffisante.

- Comme contre-pointe pour les entraîneurs frontaux 327400 – 327403, 327455 – 327465, car les entraîneurs doivent être enfouis dans la pièce à usiner.
- Pour les pièces à usiner qui se dilatent du fait de la chaleur élevée, générée par l'enlèvement de matière.
- Pour le serrage de pièces à usiner longues ou étroites pour empêcher le fléchissement.
- Pour le serrage de pièces à usiner lourdes dont la pression de serrage doit être contrôlée.

Description technique

Force de serrage axiale maximale	1000 daN
Cône morse	MK4

Fiche technique

Ø pointe max. 60° A	16 mm
Longueur utile B	124 mm
Ø pointe max. 30° A	35 mm
Ø corps D	72 mm
Pour poids de la pièce	850 kg
Longueur pointe C	37 mm
Erreur de concentricité max.	0,01 mm
Course de ressort	1,7 mm
Type de produit	Pointes de centrage