

**Garant****Pointe de tour rotative avec affichage de la pression, Cône morse: 5****Données de commande**

N° commande	321760 5
GTIN	4069515008372
Classe d'article	31Z

**Description****Exécution:**

- La pression à régler (force de serrage) peut être lue en kN directement sur le cadran du manomètre.
- Construction courte et stable avec axe. Outil trempé à cœur et rectifié.
- Roulements de précision pour charges axiales élevées et grande précision de concentricité.
- Avec joint spécial contre les impuretés et le liquide de refroidissement, sans entretien grâce au graissage à vie.
- Compensation de longueur grâce aux ressorts.

Angle de pointe 60°.

**Utilisation:**

Partout où la pression de serrage doit être maintenue dans des limites fixées, pour ne pas déformer la pièce à usiner ou la serrer avec une pression suffisante.

- Comme contre-pointe pour les entraîneurs frontaux 327400 – 327403, 327455 – 327465, car les entraîneurs doivent être enfoncés dans la pièce à usiner.
- Pour les pièces à usiner qui se dilatent du fait de la chaleur élevée, générée par l'enlèvement de matière.
- Pour le serrage de pièces à usiner longues ou étroites pour empêcher le fléchissement.
- Pour le serrage de pièces à usiner lourdes dont la pression de serrage doit être contrôlée.

**Description technique**

Pour poids de la pièce	1650 kg
Cône morse	MK5

## Fiche technique

Ø corps D	92 mm
Force de serrage axiale maximale	1650 daN
Ø pointe max. 30° A	50 mm
Erreur de concentricité max.	0,01 mm
Longueur pointe C	50 mm
Ø pointe max. 60° A	20 mm
Longueur utile B	152 mm
Course de ressort	2,8 mm
Type de produit	Pointes de centrage