

Plaquette de tournage CCGW 060202 FN, MCD



Données de commande

N° commande	265899 NU
GTIN	4069515008389
Classe d'article	21L

Description

Exécution:

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Chanfreinage universel (NU) pour tous les métaux non ferreux et les matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'outils	MCD
Code ISO plaquette	CCGW 060202 FN
Nombre de changements/dents	1
Classement finition/ébauche	Finition

Fiche technique

Prof. coupe a _p	0,01 - 0,2 mm
Condition de coupe	Continue
Type d'arête de coupe	NU
Vitesse de coupe v _c Application principale	100 - 1400 m/min
Nuance	MCD
Avance f	0,005 - 0,2 mm/tr
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage