

## Plaquette de tournage DCGW 070204 FN, MCD



## Données de commande

N° commande	265921 NU
GTIN	4069515008471
Classe d'article	21L

## **Description**

#### **Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Chanfreinage universel (NU) pour tous les métaux non ferreux et les matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

#### **Utilisation:**

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

### **Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

# **Description technique**

Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm
Nuance	MCD
Condition de coupe	Continue

# Fiche technique

Type d'arête de coupe	NU
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	100 - 1400 m/min
Type d'outils	MCD
Avance f	0,005 - 0,2 mm/tr
Code ISO plaquette	DCGW 070202 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage