

Plaquette de tournage DCGW 070204 FN, MCD



Données de commande

N° commande	265948 NU
GTIN	4069515008488
Classe d'article	21L

Description

Exécution:

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Chanfreinage universel (NU) pour tous les métaux non ferreux et les matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Nombre de changements/dents	1
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,005 - 0,2 mm/tr

Fiche technique

Vitesse de coupe v. Application principale	100 - 1400 m/min
Code ISO plaquette	DCGW 070204 FN
Type d'outils	MCD
Nuance	MCD
Prof. coupe a _p	0,01 - 0,2 mm
Type d'arête de coupe	NU
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage