

Garant**Plaquette de tournage VCGW 110304 FN, MCD****Données de commande**

N° commande	265980 NU
GTIN	4069515008518
Classe d'article	21L

Description**Exécution:**

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser.

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Prof. coupe a_p	0,01 - 0,2 mm
Type d'arête de coupe	NU
Avance f	0,005 - 0,2 mm/tr
Code ISO plaquette	VCGW 110304 FN
Nuance	MCD
Classement finition/ébauche	Finition

Fiche technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Nombre de changements/dents	1
Type d'outils	MCD
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 1400 m/min
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage