

**Garant****Plaquette de tournage VBGW 110302 FN, MCD****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 266001 NU     |
| GTIN             | 4069515008532 |
| Classe d'article | 21L           |

**Description****Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser.

**Utilisation:**

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

**Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

**Description technique**

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Condition de coupe          | Continue          |
| Classement finition/ébauche | Finition          |
| Nuance                      | MCD               |
| Prof. coupe $a_p$           | 0,01 - 0,2 mm     |
| Code ISO plaquette          | VBGW 110302 FN    |
| Avance $f$                  | 0,005 - 0,2 mm/tr |

## Fiche technique

|                                               |                         |
|-----------------------------------------------|-------------------------|
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 100 - 1400 m/min        |
| Type d'outils                                 | MCD                     |
| Rayon d'angle                                 | 1,2 mm                  |
| Type d'arête de coupe                         | NU                      |
| Nombre de changements/dents                   | 1                       |
| Attribut des noms de produit                  | MKD                     |
| Possibilité de réaffûtage                     | oui                     |
| Type de produit                               | Plaquette pour tournage |