

Garant**Plaquette de tournage VBGW 110304 FN, MCD****Données de commande**

N° commande	266010 NU
GTIN	4069515008549
Classe d'article	21L

Description**Exécution:**

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser.

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master Eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Prof. coupe a_p	0,01 - 0,2 mm
Type d'outils	MCD
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	1,2 mm
Type d'arête de coupe	NU
Code ISO plaquette	VCGW 160412 FN

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 1400 m/min
Nuance	MCD
Nombre de changements/dents	1
Avance f	0,005 - 0,2 mm/tr
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage