

**Embout de taraudage pour perceuse avec entrée GUN, vaporisé, M: M12****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 130992 M12 |
| GTIN | 4069515009003 |
| Classe d'article | 12H |

Description**Exécution:**

Avec queue à six pans 1/4 pouce suivant DIN 3126 C 6,3.

Utilisation:

Idéals pour les travaux de réparation et de montage en utilisation mobile.

Description technique

| | |
|--------------------------|--------------|
| Longueur de coupe L_c | 22 mm |
| Pas de filetage | 1,75 mm |
| Longueur totale L | 52 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 10 mm |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Tarauds main |
| Entrée | B |
| Norme | Norme usine |
| Ø perçage | 10,2 mm |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Revêtement | vaporisé |
| Type de filetage | M |
| Type d'outils | HSS |

Fiche technique

| | |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Type de produit | Embout de taraudage pour perceuse avec entrée GUN |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | | |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |