

**Garant**

**Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3mm**



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122450 3      |
| GTIN             | 4069515009102 |
| Classe d'article | 13M           |

## Description

### Exécution:

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122451**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122450 et 12900HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

## Description technique

|                                                |            |
|------------------------------------------------|------------|
| Ø nom. $D_c$                                   | 3 mm       |
| Tolérance Ø nominal                            | h7         |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                    | 20 mm      |
| Longueur totale L                              | 62 mm      |
| Norme                                          | DIN 6537 K |

## Fiche technique

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6 mm                |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 15,5 mm             |
| Nombre de dents Z                                         | 2                   |
| Série                                                     | Uni                 |
| Revêtement                                                | TiAlSiN             |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Exécution                                                 | 4xD                 |
| Angle de pointe                                           | 140 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                          | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                         | HPC                 |
| Semi-Standard                                             | oui                 |
| Bague de couleur                                          | orange              |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 190 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 200 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 80 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 40 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |

## Fiche technique

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage max. | adaptée             |
| av. arrosage min. | adaptée             |
| Air               | moyennement adaptée |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122450-3>