

**Garant**

**Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,1mm**



## Données de commande

N° commande	122700 4,1
GTIN	4069515010160
Classe d'article	13M

## Description

### Exécution:

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122701**.

Type **HE**: commander avec les **codes art. 122700 et 12900HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

## Description technique

Longueur totale L	74 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	29,9 mm
Ø nom. $D_c$	4,1 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2

## Fiche technique

Longueur des goujures $L_c$	36 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/tr
Norme	DIN 6537 L
Série	Uni
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	160 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	150 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	140 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
Air	moyennement adaptée

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122700-4,1>