

# Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 7,45mm



#### Données de commande

N° commande	122700 7,45
GTIN	4069515010528
Classe d'article	13M

#### **Description**

#### **Exécution:**

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. Géométrie spéciale des goujures et goujures polies pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec le **code art. 122701**.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 122700** et **12900HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

#### **Description technique**

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	41,8 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Norme	DIN 6537 L
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,45 mm

## Fiche technique

Longueur totale L	91 mm		
Nombre de dents Z	2		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	53 mm		
Série	Uni		
Revêtement	TiAlSiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	6×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	orange		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

### Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	adaptée	
Air #Produits adaptés	moyennement adaptée	

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122700-7,45