

# Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,3mm



#### Données de commande

N° commande	123020 10,3
GTIN	4069515012430
Classe d'article	13M

#### **Description**

#### **Exécution:**

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. Géométrie spéciale des goujures et goujures polies pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec le **code art. 123021**.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 123020** et **129100HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

#### **Description technique**

Ø nom. D <sub>c</sub>	10,3 mm	
Longueur totale L	162 mm	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	114 mm	
Tolérance Ø nominal	h7	
Norme	Norme usine	
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	98,6 mm	

## Fiche technique

Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm	
Nombre de dents Z	2	
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr	
Série	Uni	
Revêtement	TiAlSiN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	8×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Arrosage interne	Oui, à 25 bars	
Méthode d'usinage	HPC	
Semi-Standard	oui	
Bague de couleur	orange	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

### Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Μ
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	adaptée	
Air #Produits adaptés	moyennement adaptée	

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/123020-10,3