

Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Uni Hero DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,4mm



Données de commande

N° commande	123020 5,4
GTIN	4069515012607
Classe d'article	13M

Description

Exécution:

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. Géométrie spéciale des goujures et goujures polies pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec le **code art. 123021**.

Type **HE:** commander avec les **codes art. 123020** et **129100HE**.

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

Description technique

Tolérance Ø nominal	h7	
Ø queue D _s	6 mm	
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	48,9 mm	
Norme	Norme usine	
Longueur totale L	95 mm	
Nombre de dents Z	2	

Fiche technique

Ø nom. D _c	5,4 mm	
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,13 mm/tr	
Longueur des goujures L _c	57 mm	
Série	Uni	
Revêtement	TiAlSiN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	8×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
rosage interne Oui, à 25 bars		
Méthode d'usinage	HPC	
Semi-Standard	oui	
Bague de couleur	orange	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		

Fiche technique

Air #Produits adaptés	moyennement adaptée	
av. arrosage min.	adaptée 	
av. arrosage max.	adaptée	

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/123020-5,4