

**CNMG 160616, Nuance: CA510****Données de commande**

N° commande	250378 CA510
GTIN	4960664697199
Classe d'article	25E

Description technique

Avance f	0,28 - 0,88 mm/tr
Prof. coupe a _p	1 - 10 mm
Brise-copeaux	PH
Vitesse de coupe v _c Application principale	80 - 450 m/min
Rayon d'angle	1,6 mm
Condition de coupe	Continue
Application principale	P
Nuance	CA510
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 160616
Nombre de changements/dents	4

Type de produit

Plaquette pour tournage