

**Garant****Fraise à surfacer PCD avec alésage, PCD, Ø D: 32mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 209810 32     |
| GTIN             | 4069515014854 |
| Classe d'article | 11Y           |

**Description****Exécution:**

**Fraise à surfacer PCD hautes performances** pour **l'ébauche et la finition. Goujure large** pour une évacuation sûre des copeaux. Arrosage directement sur l'arête. Angle d'axe 6° positif.

**Livraison:**

Vis de fixation spéciale pour un arrosage central optimal.

**Remarque(s):**

Les mandrins porte-fraises adaptés sont disponibles dans la section des systèmes de serrage, par ex. code art. 306530 22. Fraises à surfacer PCD avec rayon de coupe 0,1 mm-1,5 mm disponibles sur demande.

**Description technique**

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| Nombre de dents Z                        | 4            |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$ | 0,6 degré    |
| Longueur totale L                        | 40 mm        |
| Ø dents $D_c$                            | 32 mm        |
| Approche maximale de la plaquette SekS   | 10 mm        |
| Type de queue                            | avec alésage |

## Fiche technique

|                                                                   |                                           |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                 | 0,1 mm                                    |
| Ø D <sub>3</sub>                                                  | 32 mm                                     |
| Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'aluminium/la fonte | 0,2 mm                                    |
| Angle de coupe axial de l'outil                                   | 6                                         |
| Ø alésage                                                         | 16                                        |
| Revêtement                                                        | PCD                                       |
| Type d'outils                                                     | PCD                                       |
| Norme                                                             | Norme usine                               |
| Type                                                              | N                                         |
| Tolérance Ø nominal                                               | ±0,02                                     |
| Direction de l'approche                                           | Horizontal, oblique et vertical           |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage                  | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                                                  | oui                                       |
| Angle du chanfrein de bec                                         | 45 degré                                  |
| Méthode d'usinage                                                 | HPC                                       |
| Type de produit                                                   | Fraises à surfacer                        |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                   | adaptée             | 6000 m/min     | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 6000 m/min     | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 2000 m/min     | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée             | 2000 m/min     | N        |
| PE-HD                  | adaptée             | 2000 m/min     | N        |
| PA 66                  | moyennement adaptée | 2000 m/min     | N        |
| PEEK                   | moyennement adaptée | 2000 m/min     | N        |
| PF 31                  | moyennement adaptée | 2000 m/min     | N        |
| PRA Aramide            | moyennement adaptée | 2000 m/min     | N        |

|                   |                     |            |   |
|-------------------|---------------------|------------|---|
| PVDF GF20         | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| POM GF25          | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| PA 66 GF30        | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| PEEK GF30         | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| PTFE CF25         | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| PEEK CF30         | moyennement adaptée | 2000 m/min | N |
| Cu                | adaptée             | 6000 m/min | N |
| CuZn              | adaptée             | 2000 m/min | N |
| Huile             | adaptée             |            |   |
| av. arrosage max. | adaptée             |            |   |
| av. arrosage min. | adaptée             |            |   |
| à sec             | adaptée             |            |   |
| Air               | adaptée             |            |   |