## Garant

### Fraise à surfacer PCD avec alésage, PCD, Ø D: 40mm



#### Données de commande

| N° commande      | 209810 40     |  |  |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN             | 4069515014861 |  |  |
| Classe d'article | 11Y           |  |  |

### **Description**

#### **Exécution:**

Fraise à surfacer PCD hautes performances pour l'ébauche et la finition. Goujure large pour une évacuation sûre des copeaux. Arrosage directement sur l'arête. Angle d'axe 6° positif.

#### Livraison:

Vis de fixation spéciale pour un arrosage central optimal.

#### Remarque(s):

Les mandrins porte-fraises adaptés sont disponibles dans la section des systèmes de serrage, par ex. code art. 306530 22. Fraises à surfacer PCD avec rayon de coupe 0,1 mm-1,5 mm disponibles sur demande.

### **Description technique**

| Longueur totale L   | 40 mm  |
|---|--------|
| Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu/la fonte | 0,2 mm |
| $\emptyset$ D <sub>3</sub>                                  | 32 mm  |
| Ø alésage   | 16     |
| orgeur du chanfrein de bec à 45° 0,1 mm                     |        |
| Approche maximale de la plaquette SekS                      | 10 mm  |

# Fiche technique

| Nombre de dents Z                                | 4   |  |  |
|--|---|--|--|
| Angle de coupe axial de l'outil                  | 6   |  |  |
| $\varnothing$ dents $D_{c}$                      | 40 mm                                     |  |  |
| Type de queue                                    | avec alésage                              |  |  |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\text{max}}$   | 0,6 degré                                 |  |  |
| Revêtement                                       | PCD                                       |  |  |
| Type d'outils                                    | PCD                                       |  |  |
| Norme  | Norme usine                               |  |  |
| Туре   | N   |  |  |
| Tolérance Ø nominal                              | ±0,02                                     |  |  |
| Direction de l'approche                          | Horizontal, oblique et vertical           |  |  |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |  |  |
| Arrosage interne                                 | oui                                       |  |  |
| Angle du chanfrein de bec                        | 45 degré                                  |  |  |
| Méthode d'usinage                                | HPC                                       |  |  |
| Type de produit                                  | Fraises à surfacer                        |  |  |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $\mathbf{V}_{c}$ | Code ISO |
|------------------------|---------------------|------------------|----------|
| Alu.                   | adaptée             | 6000 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 6000 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 2000 m/min       | N        |
| PMMA Acrylique         | adaptée             | 2000 m/min       | N        |
| PE-HD                  | adaptée             | 2000 m/min       | N        |
| PA 66                  | moyennement adaptée | 2000 m/min       | N        |
| PEEK                   | moyennement adaptée | 2000 m/min       | N        |
| PF 31                  | moyennement adaptée | 2000 m/min       | N        |
| PRA Aramide            | moyennement adaptée | 2000 m/min       | N        |

# Fiche technique

| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
|---------------------|---|--|
| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
| moyennement adaptée | 2000 m/min  | N  |
| adaptée             | 6000 m/min  | N  |
| adaptée             | 2000 m/min  | N  |
| adaptée             |   |  |
|                     | moyennement adaptée moyennement adaptée moyennement adaptée moyennement adaptée moyennement adaptée | moyennement adaptée 2000 m/min adaptée 6000 m/min adaptée 2000 m/min adaptée adaptée adaptée adaptée adaptée adaptée adaptée |