

**CNMG 160612, Nuance: CA510****Données de commande**

N° commande	250377 CA510
GTIN	4960664697182
Classe d'article	25E

**Description technique**

Avance f	0,28 - 0,88 mm/tr
Brise-copeaux	PH
Rayon d'angle	1,2 mm
Application principale	P
Prof. coupe $a_p$	1 - 10 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	80 - 450 m/min
Condition de coupe	Continue
Nuance	CA510
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Nombre de changements/dents	4

Type de produit

Plaquette pour tournage