

 KOMET

**Barre d'alésage pour copiage KOMET® UniTurn®, à droite, L<sub>2</sub> = 20 mm, Ø D<sub>min</sub>: 3mm**



## Données de commande

N° commande	240118 3
GTIN	4047109071032
Classe d'article	24S

## Description

### Exécution:

Nuance = BK 82. A partir de la réf. 5 avec arrosage interne; pour les diamètres plus petits, le lubrifiant est amené via le porte-outils.

## Description technique

Profondeur gorge max. $t_{max}$	0,7 mm
Queue Ø d	4 mm
a	2,7 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	3 mm
Rayon R	0,1 mm
f	1,25 mm
Porte-outils adapté 240100	12/4; 16/4
Profondeur de coupe max. $a_{p max}$	0,2 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Longueur utile	20 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 20 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

## Accessoires

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 12/4 mm

240100 12/4

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 16/4 mm

240100 16/4