

 KOMET

Outil à gorge KOMET® UniTurn®, à droite, L₂ = 10 mm, Ø D_{min} / largeur de gorge w: 5/1mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 240150 5/1 |
| GTIN | 4047109071728 |
| Classe d'article | 24S |

Description

Exécution:

Nuance = BK 82. A partir de la réf. 5 avec arrosage interne; pour les diamètres plus petits, le lubrifiant est amené via le porte-outils.

Description technique

| | |
|---|----------------------------------|
| Porte-outils adapté 240100 | 12/8; 16/8 |
| Pour alésages à partir de Ø D _{min} | 5 mm |
| Profondeur gorge max. t _{max} | 1 mm |
| a | 4,7 mm |
| Largeur de gorge w | 1 mm |
| Queue Ø d | 8 mm |
| f | 2,25 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,02 mm/tr |
| Longueur utile | 10 mm |
| Attribut des noms de produit | L ₂ = 10 mm |
| Type de produit | Plaquette de coupe pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 145 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 145 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 130 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 45 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |

Accessoires

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 12/8 mm

240100 12/8

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 16/8 mm

240100 16/8