

 KOMET

**Outil à gorge KOMET® UniTurn®, à droite, L<sub>2</sub> = 30 mm, Ø D<sub>min</sub> / largeur de gorge w: 8/2mm**



## Données de commande

N° commande	240166 8/2
GTIN	4047109072466
Classe d'article	24S

## Description

### Exécution:

Nuance = BK 82. A partir de la réf. 5 avec arrosage interne; pour les diamètres plus petits, le lubrifiant est amené via le porte-outils.

## Description technique

f	3,75 mm
a	7,7 mm
Porte-outils adapté 240100	12/8; 16/8
Profondeur gorge max. t <sub>max</sub>	2,5 mm
Pour alésages à partir de Ø D <sub>min</sub>	8 mm
Largeur de gorge w	2 mm
Queue Ø d	8 mm
Arrosage interne	oui
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Longueur utile	30 mm
Attribut des noms de produit	L <sub>2</sub> = 30 mm
Type de produit	Plaquette de coupe pour tournage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	145 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	145 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	130 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	45 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

## Accessoires

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 12/8 mm

240100 12/8

Porte-outils de tournage UniTurn® KOMET, utilisation en position fixe (sans barre d'alésage) Ø de queue d / Ø d'alésage d1 16/8 mm

240100 16/8