



Plaquette de tournage VNMG 160408, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	251824 PR115S
GTIN	4960664035922
Classe d'article	25E

Description technique

Code ISO plaquette	VNMG 160408
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	S
Type d'outils	HM
Rayon d'angle	0,8 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	25 - 70 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	MU
Nuance	PR115S
Nombre de changements/dents	4
Prof. coupe a_p	0,5 - 2 mm

Fiche technique

Type de produit

Plaquette pour tournage