

Garant

Plaquette de tournage CNMG 120416, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250162 HB7035-2
GTIN	4069515022941
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 320 m/min
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Code ISO plaquette	CNMG 120416
Tolérance	M
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Application principale	P
Brise-copeaux	SM
Rayon d'angle	1,6 mm
Condition de coupe	Fortement intermittente

Fiche technique

Nuance	HB7035-2
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage