

Garant

Plaquette de tournage CNMM 160616, pour grosse ébauche



Données de commande

N° commande	250460 HB7020-2
GTIN	4069515016582
Classe d'article	21G

Description technique

Code ISO plaquette	CNMM 160616
Brise copeaux	SR
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Vitesse de coupe v _c Application principale	140 - 300 m/min
Classement finition/ébauche	ébauche
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a _p	2 - 10 mm
Application principale	P

Fiche technique

Rayon d'angle

1,6 mm

Type de produit

Plaquette pour tournage