

Garant

Plaquette de tournage CNMG 160612, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250170 HB7020-2
GTIN	4069515016124
Classe d'article	21G

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	130 - 370 m/min
Rayon d'angle	1,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise copeaux	SM
Classement finition/ébauche	Finition
Nuance	HB7020-2
Application principale	P
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	CNMG 160612
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Nombre de changements/dents	4

Fiche technique

Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage