

Garant**Plaquette de tournage DNMG 150612, pour semi-finition****Données de commande**

N° commande	250764 HB7010-2
GTIN	4069515022972
Classe d'article	21G

Description technique

Nuance	HB7010-2
Nombre de changements/dents	4
Application principale	P
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,3 - 4 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	SM
Tolérance	M
Rayon d'angle	1,2 mm

Fiche technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 440 m/min
Type d'outils	HM
Type de produit	Plaquette pour tournage