

Garant**Plaquette de tournage DNMG 150612, pour semi-finition, Wiper****Données de commande**

N° commande	250765 HB7020-2
GTIN	4069515022989
Classe d'article	21G

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	P
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	4
Brise-copeaux	WSM
Avance f	0,2 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 420 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Rayon d'angle	1,2 mm

Fiche technique

Nuance	HB7020-2
Code ISO plaque	DNMG 150612
Type de produit	Plaque pour tournage