

Garant

Plaquette de tournage SNMM 150616, pour grosse ébauche



Données de commande

N° commande	251390 HB7020-2
GTIN	4069515023009
Classe d'article	21G

Description technique

Nombre de changements/dents	8
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	HM
Avance f	0,4 - 1,2 mm/tr
Classement finition/ébauche	ébauche
Brise-copeaux	SR
Code ISO plaquette	SNMM 150616
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 300 m/min
Rayon d'angle	1,6 mm

Fiche technique

Prof. coupe a_p

2 - 10 mm

Type de produit

Plaquette pour tournage